

Teknik Bilgi Formu



Sistem Profil ürünleri; TS EN 14195:2015 standartlarında, sıcak daldırma galvanizden soğuk şekillendirme yöntemi ile üretilmektedir. Alçıpan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan sistemleri bileşeni olarak, standart şeklinde üretilen alçıpan profilleri, korozyona dayanıklı yapısıyla uygulayıcıların tercih ettiği bir üründür.

Avantajları:

Hızlı ve pratik uygulaması sayesinde tesisatın montajına, yangın, ses ve ısı izolasyonuna uygun sistemiyle, tasarımda esneklik ve tasarruf sağlar. Tesisat borularının üzeri giydirme duvarla kolayca kapatılarak göze hoş görünmeyen ayrıntılar ortadan kaldırılabilir. Tuğla, betonarme, brüt beton, briket, taş vb. malzemelerden oluşan duvarlar, araya gerekirse yalıtım malzemesinin de eklenmesiyle, alçıpan ile kaplanabilmektedir. Alçı sıva uygulamasına gerek kalmadan düzgün ve son kat uygulamalara hazır yüzeyler elde edilir. Tesisat elemanlarını ve diğer görünmesi istenmeyen sistemleri rahatça gizleyebilen bir sistemdir. Binanın deprem riskine karşı yükünü hafifletir. Isı ve ses yalıtımı yapılabilmesine imkan verir. Çok çabuk ve kolay monte edilebilir.

Uygulama Alanları:

Alçıpan duvar giydirme sistemleri ile tuğla, betonarme, brüt beton, briket, taş vb. malzemelerden oluşan duvarlara uygulanabilir. Mevcut duvarların restore edilmesinde, tesisatların gizlenmesinde, mekansal tasarımlarda vb. kolaylıkla kullanılabilir. Dıştan ısı yalıtım sistemi uygulanmamış veya yeterli düzeyde olmayan binalarda, ısı yalıtımının doğal olarak da enerji tasarrufunun sağlanmasında etkili bir uygulamadır.

Teknik Tablo:

Özellikler	Standart / Duvar U	Standart / Duvar C	Birim	Tolerans
Kaplama	Üst Alt	EN 10346 EN 14195	Z100 gr / m ²	Z100 ±0,02
Uzunluk Toleransı	TS EN 14195 çizelge 2	TS EN 14195 çizelge 2	mm	0-3000 ± 3 3000-5000 ± 4 > 5000 ± 5
Başlık Genişlik	TS EN 14195 çizelge 4	TS EN 14195 çizelge 4	mm	± 0,5 iki dirsek arası ± 1bir dirsek ve düz uç arası başlıklar
Kalınlık	EN 14195	EN 14195	mm	±0,02
Darbeye Direnç	TS EN 13964	TS EN 13964	N	
Akma Dayanımı	EN 10346 EN 14195	EN 10346 EN 14195	N / mm ²	Min. 140 N / mm ²
Yangına Tepki R2F	TS EN 14195 Ek ZA -4,1 Ek ZA.3.1 6.2.2.	TS EN 14195 Ek ZA -4,1 Ek ZA.3.1 6.2.2.	Sınıf	A1-F



Uygulama Tekniği:**1- Yüzey Hazırlığı:**

Uygulaması yapılacak olan alçı levha ile giydirme duvarın veya bölme duvarın tipi değişkenlik göstermektedir. Zeminin betonarme, tuğla, gazbeton, ahşap, asmolon olup olmadığı ve değişken yükseklikleri tespit edilmelidir. Bu işlem sırasında uygulaması yapılacak olan alçı levha asma tavanın yerden ne kadar yüksek olacağı, dekorasyon amaçlı yükselmeler ve alçalmalar olacak mı dikkat edilmelidir. Kotun taşınmasına özen gösterilmelidir. Kot yanlış taşındığı zaman tavanda hoş görünmeyen eğrilikler olabilir.

2- Uygulama:

“U” profiller duvarın uzunluğuna göre “C” profiller ise tavan yüksekliğinden 1 cm daha kısa kesilmelidir. “C” profillerin sayısı maksimum 60 cm aks aralığına göre hesaplanmalıdır. Taban ve tavana monte edilen “U” profiller ile yan duvara monte edilen “C” profillerin arka yüzlerine ses yalıtım bandı yapıştırılarak ses yalıtımı güçlendirilir.

Monte edilecek alçıpanlar tavan yüksekliğinden 1,5 cm kısa olarak kesilmelidir. Montaja bir yüzden tam bir plaka ile başlanır. Alçıpanın alt kenarı ile taban arasında 1 cm, üst kenarı ile tavan arasında ise 0,5 cm boşluk kalmalıdır.

Alçıpanlar “C” profillere yalnızca kenarı boyunca 25 mm' lik borazan vidalarla monte edilir. Vida aralıkları 25 cm' den fazla olmamalıdır. Plaka ortasına gelen dikme ile bağlantı yapılmaz; çünkü diğer yüzün Alçıpanları monte edilirken bu dikmelerin konumlarında küçük değişiklikler yapmak gerekebilir.

Bir yüzün montajı bittikten sonra karşı yüze başlamadan önce duvar boşluğundaki tesisat işlemleri tamamlanır. Dikme olarak kullanılan “C” profillerde belirli aralıklarla yer alan deliklerden elektrik kabloları ve temiz su boruları yatay olarak geçirilebilir. Daha sonra yalıtım malzemesi profillerin arasına sıkıştırılarak yerleştirilir. Karşı yüzün montajına yarım alçıpanla başlanarak iki yüzdeki derzlerin karşılıklı gelmemesi sağlanır. Bu yüzde alçıpanlar tüm yatay ve düşey profillere vidalanır.

Artık tüm dikmelerin konumları kesinleşmiş olduğundan birinci yüze dönülerek alçıpanların orta dikmelere tespiti tamamlanır. Dış köşelerdeki vidalama işlemi, stabiliteyi sağlamak için 20 cm vida aralıkları ile tespit edilmelidir.

Duvar kaplama işlemi yapılacaksa bu işlem sırası tek yönlü takip edilir.

3- Koruma:

Uygulandıktan sonra özel bir koruma gerektirmez.

Ürün Adı	Kalınlık	Boyutlar	Uzunluk	Ürün İsmi
DU50 PROFİL	0.35-0.60 mm	28x50x28 mm	3000-6000 mm	
DU75 PROFİL	0.35-0.60 mm	28x75x28 mm	3000-6000 mm	
DU100 PROFİL	0.35-0.60 mm	28x100x28 mm	3000-6000 mm	
DC50 PROFİL	0.35-0.60 mm	35x50x35 mm	3000-6000 mm	
DC75 PROFİL	0.35-0.60 mm	35x75x35 mm	3000-6000 mm	
DC100 PROFİL	0.35-0.60 mm	35x100x35 mm	3000-6000 mm	

Ambalaj:

12'şerli olarak paketlenir.

Stoklama, Raf Ömrü ve Bakım:

Galvanizli malzemeler kesinlikle atmosfere açık alanda bırakılmamalı, kapalı ve havalandırılmalı bir ortamda stoklanarak yağmur, su ve nemden korunmalıdır.

Belgeler:

ISO 9001:2008 ve ISO 14001:2004'e göre Yönetim Sistemi.

TS EN 14195:2015 - 036591 - TSE - 01/02

Not: Bu sayfadaki bilgiler ürün garanti belgesi niteliği taşımaz, bilgilendirmek amaçlıdır.

