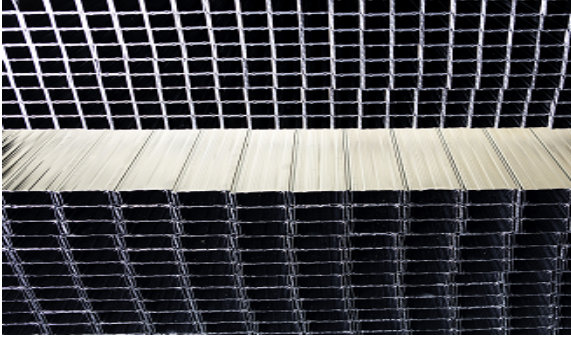


Teknik Bilgi Formu



Sistem Profil ürünleri, TS EN 14195:2015 standartlarında, sıcak daldırma galvanizden soğuk şekillendirme yöntemi ile üretilmektedir. Alçıpan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan sistemleri bileşeni olarak, standart ve ekonomik seri şeklinde üretilen alçıpan profilleri, korozyona dayanıklı yapısıyla uygulayıcıların tercih ettiği bir üründür.

Avantajları:

Hızlı ve pratik uygulaması sayesinde tesisatın montajına, yangın, ses ve ısı izolasyonuna uygun sistemiyle, tasarımda esneklik ve tasarruf sağlar. Tesisat borularının üzeri giydirme duvarla kolayca kapatılarak göze hoş görünmeyen ayrıntılar ortadan kaldırılabilir. Tuğla, betonarme, brüt beton, briket, taş vb. malzemelerden oluşan duvarlar, araya gerekirse yalıtım malzemesinin de eklenmesiyle, alçıpan ile kaplanabilmektedir. Alçı sıva uygulamasına gerek kalmadan düzgün ve son kat uygulamalara hazır yüzeyler elde edilir. Tesisat elemanlarını ve diğer görünmesi istenmeyen sistemleri rahatça gizleyebilen bir sistemdir. Binanın deprem riskine karşı yükünü hafifletir. Isı ve ses yalıtımı yapılabilmesine imkan verir. Çok çabuk ve kolay monte edilebilir. Elektrik ve sıhhi tesisat malzemelerinin kolayca döşenmesini sağlar.

Uygulama Alanı:

Her türlü iç mekan tavanlarında kullanılabilir.

Teknik Tablo:

Özellikler	Standart / Tavan U	Standart / Tavan C	Birim	Tolerans
Kaplama Üst Alt	EN 10346	EN 10346	Z100 gr/m ²	Z100 ±0,02
Uzunluk Toleransı	TS EN 14195 çizelge 2	TS EN 14195 çizelge 2	mm	0-3000 ± 3 3000-5000 ± 4 > 5000 ± 5
Başlık Genişlik	TS EN 14195 çizelge 4	TS EN 14195 çizelge 4	mm	± 0,5 iki dirsek arası ± 1bir dirsek ve düz uç arası başlıklar
Darbeye Direnç	TS EN 13964	TS EN 13964	N	
Akma Dayanımı	EN 10346 EN 14195	EN 10346 EN 14195	N/mm ²	Min. 140 N/mm ²
Yangına Tepki R2F	TS EN 14195 Ek ZA -4,1 Ek ZA.3.1 6.2.2.	TS EN 14195 Ek ZA -4,1 Ek ZA.3.1 6.2.2.	Sınıf Class	A1-F



Uygulama Tekniği:**1- Yüzey Hazırlığı:**

Uygulaması yapılacak olan tavanın tipi ve yüksekliği değişkenlik göstermektedir. Tavanın betonarme, ahşap, çelik, asmolon olup olmadığı ve değişken yükseklikleri tespit edilmelidir. Bu işlem sırasında uygulaması yapılacak olan alçı levha asma tavanın yerden ne kadar yüksek olacağı, dekorasyon amaçlı yükselmeler ve alçalmalar olacak mı dikkat edilmelidir. Kotun taşınmasına özen gösterilmelidir. Kot yanlış taşındığı zaman tavanda hoş görünmeyen eğrilikler olabilir.

2- Uygulama:

Yüzeye işaretlenmiş kot ölçüsü dikkate alınarak, lazer nüvo veya hortum terazi ile asma tavanın geleceği yükseklik belirlenir ve çırpı ipiyle işaretlenir. Alınan ölçü sonucunda Tavan U profili istenen boyda kesilerek 60 cm aralıklarla duvara dübel, pul ve vida yardımıyla montajlanır. Eğer yüzey alçı levhaya denk geliyorsa borazan vidayla vidalama işlemi yapılır. Tavan U profillerinin montajının ardından karkas sistemini taşıyan askı çubukları, Tavan C profillerini taşıyacağı için ve Tavan C profilleri 90 cm aralıklar ile yerleştirileceğinden tavanda geleceği yerler bu ölçüler dikkate alınarak işaretlenmeli ve delinmelidir, yerine göre çelik dübel veya plastik dübel kullanılarak askı çubuklarının montajı yapılır.

Ardından Tavan C profilleri olması gereken ölçülerde kesilir ve hazırlanır. Askı çubuklarına klipsli askı maşası yerleştirilerek çubuğun fazlalık kısmı kıvrıldıktan sonra, klips Tavan C profilin içerisine oturacak şekilde yerleştirilir. Gerekli yükseklik ayarı yapıldıktan sonra ana taşıyıcı Tavan C profillerine tali taşıyıcı Tavan C profillerinin montajı için yine klipsler kullanılır ve klipslerin uçları kıvrılarak profillerin sabitlenmesi sağlanır. Bu arada tali Tavan C profillerinin uçları daha önce duvara montajlanmış Tavan U Profillerinin içine yerleştirilmelidir. Dikkatlice karkasın yüzey kontrolü yapılır.

Aksları ölçülen profilin düzeltilmesi sağlanır ve profillerin birleşme noktaları klipslerle sabitlenir.

Yüzeye montajlanacak olan plakanın 25-30 cm aralıklarla borazan vida kullanılarak vidalanması sonucunda işlemin montaj aşaması tamamlanır.

EPS (Strafor Köpük) veya taş yünü yerleştirilerek yalıtım sağlanır. Daha sonra yapışkanlı derz bandı yardımıyla ek yerleri bantlanır. Derz bandı ve vidaların üzerine uygulanmak üzere derz alçısı hazırlanır. Derz dolgu alçısı derz bandının ve vidaların üzerine uygulanır.

3- Koruma:

Uygulandıktan sonra özel bir koruma gerektirmez.

Ürün Adı	Kalınlık	Boyutlar	Uzunluk	Ürün İsmi
TU PROFİL	0.35-0.60 mm	23x28x23 mm	3000-6000 mm	
TC PROFİL	0.35-0.60 mm	27,5x60x27,5 mm	3000-6000 mm	

Ambalaj:

SPR TC PROFİL 12 Adet/Pk

SPR TU PROFİL 24 Adet/Pk

Stoklama, Raf Ömrü ve Bakım:

Galvanizli malzemeler kesinlikle atmosfere açık alanda bırakılmamalı, kapalı ve havalandırılmalı bir ortamda stoklanarak yağmur, su ve nemden korunmalıdır.

Belgeler:

ISO 9001:2008 ve ISO 14001:2004

TS EN 14195:2015 - 036591 - TSE - 01/02

Not: Bu sayfadaki bilgiler ürün garanti belgesi niteliği taşımaz, bilgilendirmek amaçlıdır.

