

Teknik Bilgi Formu



Yapıpor kalıp enjeksiyon ürünleri en son teknolojik enjeksiyon makineleri kullanılarak çoğunlukla ambalaj, gıda ve sağlık sektörüne yönelik hizmet vermektedir. Enjeksiyon üretiminde her ürün için özel hazırlanan kalıplar ile eps (expanded polystyrene) hammadde kullanılarak hatasız üretim yapılmaktadır.

Avantajları:

Basınca ve darbeye dayanıklıdır, su ve nemden etkilenmez, sarsıntıdan etkilenmez, toz ve buhar sızdırmaz, ısıyı muhafaza eder. Hafiftir, kolay yüklenir, işçiliği rahattır, kolay tasnif edilir. Satış cazibesini arttırıcı görünümü vardır. Sağlığa zararı yoktur, içindeki ürüne zarar vermez. %100 geri dönüşümlüdür, çevre dostudur. Üzerine baskı ve yazı ile şekil verilebilir. Mamule göre özel tasarlanabilir. Rutubete karşı dirençlidir, rutubetli şartlarda bile dayanımında azalma olmaz. Isı iletkenliği çok düşük olduğundan soğuk zincir için idealdir.

Uygulama Alanı:

- İnşaat sektörü (Yerden ısıtma levhaları, alçıpan bölme duvar ve asma tavan yalıtım levhaları, iç ve dış cephe mantolama levhaları, kiremit altı levhaları v.b.)
- Gıda sektörü (Meyva - sebze kasaları, sıcak/soğuk zincir ürünleri, arı kovanları v.b.)
- Sağlık sektörü (Aşı, serum kutuları v.b.)
- Turizm sektörü (Termos, cold-box, buz kutusu v.b.)
- Oyuncak sektörü
- Paketleme/ambalaj sektörü (Dayanıklı tüketim malları, beyaz eşya, elektronik eşya, mutfak eşyaları, sıhhi tesisat ürünleri v.b.)
- Tarım sektörü (Saksı, saksı altlığı, konteyner, fide yetiştirme kapları, saksı altlığı v.b.)
- Ulaşım sektörü (Can yeleşği, can simidi, küçük tekne, yüzme tahtası, çocuk koltuğu, kasklar v.b.)
- Otomotiv sektörü (Güneşlik, araç içi aksesuarlarında, kapı içleri, torpido v.b.)

Uygulama Tekniği:

1- Hazırlık:

Uygulama öncesinde herhangi bir ön hazırlık gerekmemektedir.

2- Koruma:

Bakım gerektirmez. 70°C üzerindeki sıcaklıktan, güneş ışığından ve her türlü ısı kaynağından uzak tutulmalıdır.



REFERANS : TS EN 13163 Tablo - 1

EPS Tipi	10% Deformasyondaki Basınç Gerilmesi (kPa)	Eğme Dayanımı minimum kPa	Su Buharı Difüzyon Direnç (μ) Değeri	Dansite Yaklaşık Yoğunluk (pa, kg/m ³)	Isıl İletkenlik λ (W/m-K)
EPS 50	50	75	20-40	16	0.039
EPS 60	60	100	20-40	17	0.038
EPS 70	70	115	20-40	18	0.038
EPS 80	80	125	20-40	19	0.037
EPS 90	90	135	30-70	20	0.037
EPS 100	100	150	30-70	21	0.037
EPS 120	120	170	30-70	23	0.036
EPS 150	150	200	30-70	26	0.035
EPS 200	200	250	40-100	31	0.034
EPS 250	250	350	40-100	36	0.034
EPS 300	300	450	40-100	41	0.033
EPS 350	350	525	40-100	46	0.033
EPS 400	400	600	40-100	51	0.033
EPS 500	500	750	40-100	61	0.033

Ambalaj:

Müşteri talepleri doğrultusunda naylon poşette, karton kolilerle veya açık olarak sevkiyatı yapılabilir.

Stoklama, Raf Ömrü ve Bakım:

EPS raf ömrü sonsuz bir üründür. Serin ve havalandırılmış bir ortamda solvent, tiner vb. yanıcı ve patlayıcı maddelerden ayrı olarak ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmadan depolanmalıdır.

Belgeler:

ISO 9001:2015 ve ISO 14001:2015

Not: Bu sayfadaki bilgiler ürün garanti belgesi niteliği taşımaz, bilgilendirmek amaçlıdır.

